

Sonic Welder

Sonic Welder to nowa generacja modułowych zgrzewarek ultradźwiękowych zgodna z wymaganiami Przemysłu 4.0.



Zaimplementowane w SONIC WELDER rozwiązania zapewniają:

- ▶ Lokalne i zdalne sterowanie
- ▶ Wysoką wydajność i jakość procesu zgrzewania
- ▶ e-diagnostykę systemu
- ▶ Archiwizację i podgląd historii eksploatacji
- ▶ Samokontrolę stanów wewnętrznych
- ▶ Realizację wymagań funkcjonalnych i technicznych narzucanych na nowoczesne systemy zgrzewania i wycinania ultradźwiękowego.

SONIC WELDER



ZŁOTE MEDALE Z WYRÓŻNIENIEM,
MIĘDZYNARODOWA WYSTAWA WYNAŁAZKÓW
BARCELONA INNOVA 2017
I VALENCIA INNOVA 2018



Łukasiewicz

Instytut Tele- i Radiotechniczny

Typy zgrzewarek

Typ	Częstotliwość znamionowa [kHz]	Moc [kW] znamionowa (kW)	Wymiary stołu [mm]	Przetwornik	Booster	Zasilanie
SW520	20	5	340x250	20kHz/5kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 25 A, powietrze 6 bar
SW320	20	3	340x250	20kHz/5kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 16 A, powietrze 6 bar
SW220	20	2	340x250	20kHz/5kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 10 A, powietrze 6 bar
SW230	30	2	300x200	30kHz/3kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 10 A, powietrze 6 bar
SW240	40	1	300x200	40kHz/1kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 10 A, powietrze 6 bar

Cechy funkcjonalne

- ▶ Panel sterowania z 7 calowym, dotykowym wyświetlaczem graficznym
- ▶ Menu z intuicyjną obsługą funkcji zgrzewarki
- ▶ Generator ultradźwiękowy wbudowany w korpus
- ▶ E-diagnostyka całego systemu zgrzewania
- ▶ Cyfrowo regulowana siła docisku układu drgającego
- ▶ Kontrola dostępu użytkowników: operator, administrator, serwis
- ▶ Możliwość modyfikacji zakresów oraz rozdzielczości przeszukiwania częstotliwości rezonansowej układu drgającego zapewniająca poprawną współpracę z nietypowymi układami rezonansowymi.
- ▶ Archiwizacja danych - dziennik i rejestrator przebiegów
- ▶ Możliwość zapisu konfiguracji dziennika i danych rejestratora przebiegów na pendrive dołączany do złącza USB na płycie czołowej
- ▶ Trzy tryby pracy:
 - ✔ tryb zadanej energii
 - ✔ tryb zadanej czasu
 - ✔ tryb pracy ciągłej
- ▶ Zadawanie/edycja cyklu zgrzewania z poziomu panelu sterowania
- ▶ Pomiar i wizualizacja parametrów procesu technologicznego w czasie rzeczywistym
- ▶ Archiwizacja / przywracanie ustawień z nośnika USB
- ▶ Pomiar i wizualizacja parametrów sygnałów zasilających
- ▶ Dziennik i liczniki wykonanych cykli zgrzewania
- ▶ Regulowany zderzak mechaniczny
- ▶ Funkcje zabezpieczenia stopnia mocy generatora
- ▶ Funkcje zabezpieczenia przetwornika i całego układu ultradźwiękowego
- ▶ Interfejs RS485, Ethernet

Wyposażenie opcjonalne

Interfejsy komunikacyjne

1	RS232
2	WiFi

Akcesoria

A	kabina dźwiękoszczelna
B	podstawa pod zgrzewarkę

Specyfikacja zamówienia

W zamówieniu należy podać w kolejności: typ zgrzewarki, oznaczenie interfejsów komunikacyjnych i oznaczenie akcesoriów.

Przykłady:

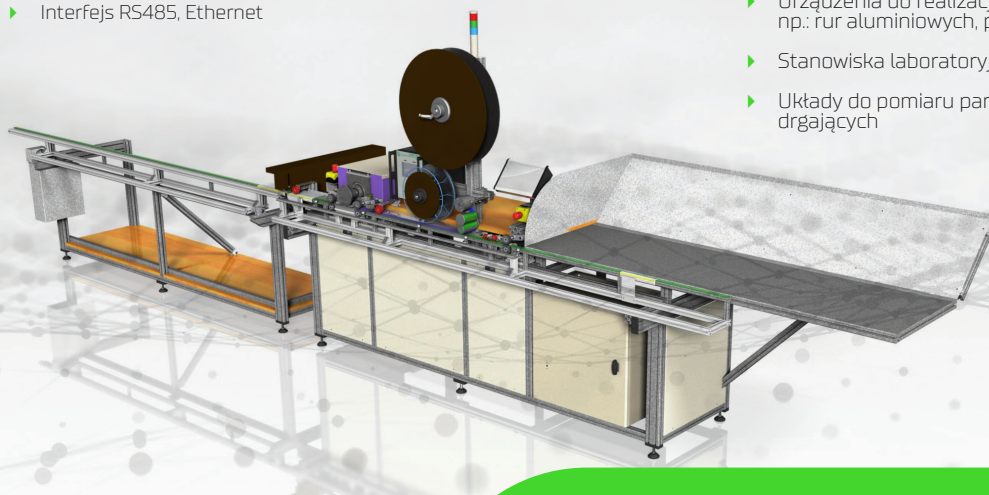
SW520 / WiFi/RS232/B zgrzewarka 5 kW, 20 kHz, z interfejsem RS232 i WiFi z podstawą pod zgrzewarkę

SW320 / A zgrzewarka 3 kW, 20 kHz z kabiną dźwiękoszczelną

Zamówienia specjalne

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Tele- i Radiotechniczny oferuje również urządzenia niestandardowe:

- ▶ Wielogłowicowe urządzenia do jednoczesnego zgrzewania i wycinania wielowarstwowych włókien z polipropylenu
- ▶ Automatemyckie linie do realizacji procesów technologicznych opartych na zgrzewaniu ultradźwiękowym
- ▶ Urządzenia do realizacji technologii zgrzewania w procesie ciągłym, np.: rur aluminiowych, profili budowlanych
- ▶ Stanowiska laboratoryjne
- ▶ Układy do pomiaru parametrów ultradźwiękowych układów drgających



PN-EN ISO 9001:2015-10



Łukasiewicz
Instytut Tele-
i Radiotechniczny

Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Instytut Tele- i Radiotechniczny
Zakład Technologii Ultradźwiękowych
03-450 Warszawa, ul. Ratuszowa 11
tel. +48 22 590 73 83
e-mail: przemysl@itr.org.pl
www.itr.org.pl



@LukasiewiczITR