

Sonic Welder

Sonic Welder – это новое поколение модульных ультразвуковых сварочных аппаратов, соответствующее требованиям Индустрии 4.0



Внедренные в SONIC WELDER решения обеспечивают:

- ▶ Локальное и дистанционное управление
- ▶ Высокую эффективность и качество процесса сварки
- ▶ e-диагностику системы
- ▶ Архивирование и просмотр истории эксплуатации
- ▶ Самоконтроль внутренних состояний
- ▶ Выполнение функциональных и технических требований, налагаемых на современные системы ультразвуковой сварки и резки.

SONIC WELDER



ЗОЛОТЫЕ МЕДАЛИ С ОТЛИЧИЕМ,
МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ИЗОБРЕТЕНИЙ
BARCELONA INNOVA 2017 И
VALENCIA INNOVA 2018



Łukasiewicz

Instytut Tele- i Radiotechniczny

Типы сварочных аппаратов

Тип	Номинальная частота [кГц]	Номинальная мощность [кВт]	Размеры стола [мм]	Преобразователь	Booster	Питание
SW520	20	5	340x250	20 кГц/5 кВт, титановый	титановый	АС 230 В, 25 А, воздух 6 бар
SW320	20	3	340x250	20 кГц/3 кВт, титановый	титановый	АС 230 В, 16 А, воздух 6 бар
SW220	20	2	340x250	20 кГц/3 кВт, титановый	титановый	АС 230 В, 10 А, воздух 6 бар
SW230	30	2	300x200	30 кГц/1 кВт, титановый	титановый	АС 230 В, 10 А, воздух 6 бар
SW240	40	1	300x200	40 кГц/1 кВт, титановый	титановый	АС 230 В, 10 А, воздух 6 бар

Функциональные свойства

- ▶ Панель управления с 7-дюймовым сенсорным графическим дисплеем
- ▶ Меню с интуитивно понятным обслуживанием функции сварочного аппарата
- ▶ Ультразвуковой генератор, встроенный в корпус
- ▶ e-диагностика всей системы сварки
- ▶ Цифровая регулировка прижимной силы вибрационной системы
- ▶ Контроль доступа пользователей: оператор, администратор, сервис
- ▶ Возможность изменения диапазонов и разрешения поиска резонансной частоты вибрационной системы, обеспечивающая правильную работу с нетипичными резонансными системами.
- ▶ Архивирование данных – журнал и регистратор пробегов
- ▶ Возможность записи конфигурации журнала и данных регистратора пробегов на флеш-накопитель, подключаемый к разъему USB на лицевой панели
- ▶ Три режима работы:
 - ▼ режим заданной энергии
 - ▼ режим заданного времени
 - ▼ режим непрерывной работы
- ▶ Введение/редактирование цикла сварки с уровня панели управления
- ▶ Измерение и визуализация параметров технологического процесса в режиме реального времени
- ▶ Резервное копирование/восстановление настроек с USB-носителя
- ▶ Измерение и визуализация параметров сигналов питания
- ▶ Журнал и счетчики выполненных циклов сварки
- ▶ Регулируемый механический бампер
- ▶ Функции защиты степени мощности генератора
- ▶ Функции защиты датчика и всей ультразвуковой системы
- ▶ Интерфейс RS485, Ethernet

Варианты оснащения

Интерфейсы связи

1	RS232
2	WiFi

Принадлежности

A	звуконепроницаемая кабина
B	подставка под сварочный аппарат

Спецификация заказа

В заказе необходимо указать в порядке: тип сварочного аппарата, обозначение интерфейсов связи и обозначение принадлежностей.

Примеры:

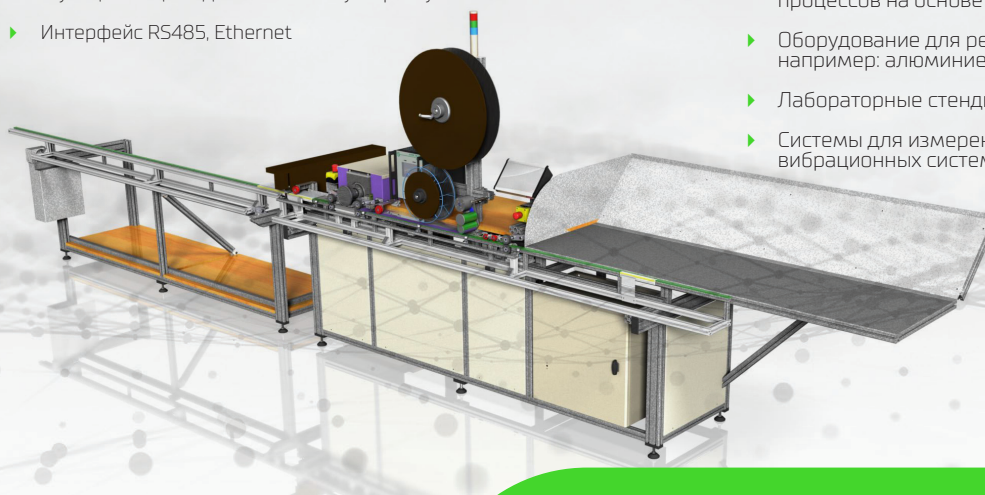
SW520 / WiFi/RS232/B сварочный аппарат 5 кВт, 20 кГц, с интерфейсом RS232 и WiFi с подставкой под сварочный аппарат

SW320 / A сварочный аппарат 3 кВт, 20 кГц со звуконепроницаемой кабиной

Специальные заказы

институт также предлагает нестандартные устройства:

- ▶ Многоголовочные устройства для одновременной сварки и резки многослойных нетканых материалов из полипропилена
- ▶ Автоматические линии для реализации технологических процессов на основе ультразвуковой сварки
- ▶ Оборудование для реализации технологии непрерывной сварки, например: алюминиевых труб, строительных профилей
- ▶ Лабораторные стенды
- ▶ Системы для измерения параметров ультразвуковых вибрационных систем



PN-EN ISO 9001:2015-10



lukasiewicz
Instytut Tele-
i Radiotechniczny

кафедра ультразвуковых технологий
Исследовательская сеть Лукасевича –
Теле- и Радиотехнический Институт
03-450 Варшава, ул. Ратушова 11,
Польша
itr.org.pl



@LukasiewiczITR